Cintreuse 220v

CBF-25

MANUEL D'UTILISATION et D'ENTRETIEN

LISTE DES PIECES

ZI MITRY COMPANS BP 530
RUE MARIE CURIE
77295 MITRY MORY

Tél : 01.60.21.64.00
Fax : 01.60.21.64.01
Internet : www.atdv.fr

SOMMAIRE

1. INTRODUCTION ET DESCRIPTION……..... 3
2. CONSIGNES DE SECURITE…….…… 4
3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES…… 5
4. UTILISATION……..... 6
5. ENTRETIEN…….. 8
6. DECLARATION DE CONFORMITE…….... 10
7. DEMANDE DE GARANTIE…… 11

1. INTRODUCTION ET DESCRIPTION

Ce manuel est conçu pour apporter une aide sûre et efficace lors de l'utilisation de la cintreuse ATDV.

1. **Avant la mise en service, lisez attentivement les instructions, y compris les conditions de garantie.**

2. **Porter une attention particulière à la section «Consignes de sécurité».**

3. **En cas de doute sur l'utilisation de la cintreuse contacter la Société qui vous l'a vendu.**

2. CONSIGNES DE SECURITE

La cintreuse a été étudiée pour cintrer les fers à béton d'un diamètre maximum de 25 mm. Elle a été conçue pour apporter la plus grande sécurité possible à l'opérateur avec des niveaux de bruit et de vibrations aussi bas que possible. Une utilisation incorrecte peut néanmoins causer des lésions graves et c'est la raison pour laquelle il faut observer les mesures de sécurité suivantes :

1. L'utilisation de la cintreuse doit être conforme aux règles du code du travail.

2. Ce manuel doit toujours rester avec la cintreuse.

3. Utiliser toujours l'équipement de sécurité suivant : Lunettes de protection, chaussures de sécurité et gants. Si vous portez les cheveux longs, attachez les. Oter vos bijoux pour travailler.

4. Protéger vos collègues de travail de tout mouvement de fer à cintrer en plaçant un écran entre la cintreuse et eux.

5. Travailler dans un espace propre et dégagé de tout obstacle. Veiller à ce que la cintreuse soit posée sur un support stable.

6. Veiller à ce que le fer à cintrer ne puisse rencontré d'obstacle durant le cintrage.

7. Assurez-vous que la cintreuse soit branchée sur un réseau électrique relié à la terre et protégé par un disjoncteur différentiel.

8. Veiller à ce que le cordon d'alimentation électrique ne soit pas proche d'une source de chaleur, ne soit pas coincé ou ne puisse pas être entaillé.

9. Ne pas utiliser la cintreuse sous la pluie ou en milieux humide. Ne pas cintrer avec des gants mouillés.

10. Ne pas utiliser la cintreuse dans une atmosphère explosive.

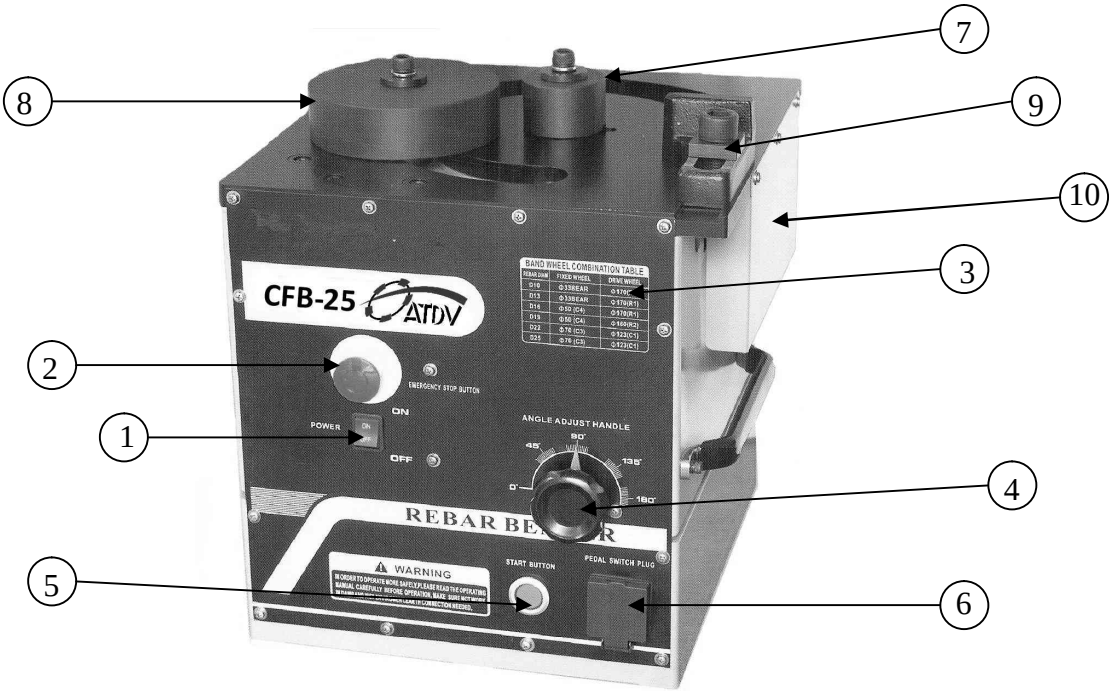
11. S'assurer que la cintreuse soit débranchée avant toute opération de nettoyage ou de maintenance.

12. Veiller à ce que la cintreuse ne puisse jamais être utilisée par un personne non formée.

13. Toujours débrancher la cintreuse avant de changer un mandrin de cintrage.

14. Si vous utilisez une rallonge assurez-vous que le diamètre du fil soit d'au moins 1.5 mm^2.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



1) Interrupteur marche / arrêt
2) Bouton coup de poing d'arrêt d'urgence
3) Abaque du choix des mandrins de cintrage en fonction du diamètre à cintrer
4) Bouton de réglage de l'angle de cintrage
5) Bouton poussoir de démarrage de cycle
6) Prise pour brancher la pédale de démarrage de cycle
7) Axe de cintrage fixe
8) Axe de cintrage mobile
9) Butée
10) Carter d'évacuation de la limaille

Dimensions	:	440 x 430 x 470 mm
Poids	:	85 kg
Moteur électrique	:	1 600 w – 220 v – 50 hz
Diamètre maximum du fer à cintrer	:	25 mm
Diamètre minimum du fer à cintrer	:	10 mm
Capacité de cintrage	:	de 30° à 180°
Temps de cintrage	:	Ø 25 mm à 180° - 7 secondes
Qualité d'acier à cintrer	:	de 49 à 63 kg/mm^2

4. UTILISATION

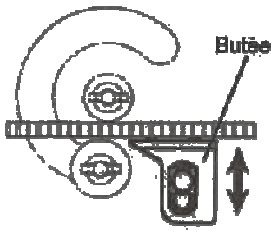
DEMARRAGE

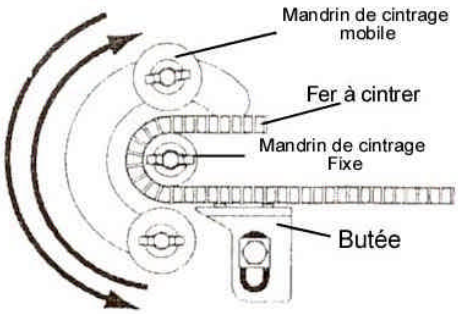
1. Si vous utilisez une rallonge électrique, vérifiez que la section du câble soit d'au moins 1,5 mm^2. Plus vous vous éloignez de votre source de courant plus il sera nécessaire d'augmenter le diamètre du fil.

2. La cintreuse a été conçue pour cintrer des aciers de la qualité 49 à 63 kg/mm^2. Nous vous déconseillons formellement de cintrer des aciers plus durs. Cela peut provoquer des éclats ou une rupture du fer à cintrer. Cela peut aussi déformer les axes et les mandrins de cintrage.

3. En fonction du diamètre du fer à cintrer, mettre en place les mandrins de cintrage adéquates sur les axes de cintrages, fixe et mobile, comme indiqué sur l'abaque repère 3 page 5. Mettre sur chacun des axes la rondelle et la vis. Serrer l'ensemble.

4. Ajuster la butée repère 9 page 5 comme indiqué sur les schémas ci-dessous. Resserrer la vis





5. Quantité de barre fer qu'il est possible de cintrer en même temps.

DIAMETRE DU FER A CINTRER	NOMBRE DE BARRE
10 mm	4
12 mm	4
14 mm	3
16 mm	2
20 mm	1
25 mm	1

6. Régler l’angle de cintrage en actionnant la molette repère 4 page 5. Il se peut que l’angle indiqué par la molette soit légèrement différent de l’angle réalisé. Ceci est dû aux choix faits dans le dimensionnement des différents mandrins de cintrages par rapport aux différents diamètres des fers. Si nécessaire, après le premier cintrage, ajuster la molette pour avoir l’angle désiré.

7. Avant de brancher la cintreuse sur le 220v assurez vous que l’interrupteur repère 1 page 5 soit sur la position arrêt « 0 » enfoncé.

8. Brancher la cintreuse sur le 220v.

9. Mettre l’interrupteur repère 1 page 5 sur ON « I » enfoncé, le bouton doit s’allumer.

10. Assurez-vous que le mouvement de cintrage ne va rien accrocher sur son passage.

11. Ne vous approchez jamais des pièces de la cintreuse lorsqu’elles sont en mouvement vous pourriez vous faire accroché avec. Le résultat pourrait être dramatique.

12. Si vous constatez la moindre anomalie appuyer immédiatement sur le bouton d’arrêt d’urgence repère 2 page 5.

13. Pour démarrer le cintrage appuyer sur le bouton poussoir de démarrage de cycle repère 5 page 5.

14. L’axe de cintrage mobile va faire son cycle et revenir à sa position d’origine. Le cintrage sera alors terminé.

15. Le démarrage du cycle peut aussi se faire par la pédale. Il suffit de la brancher dans la prise repère 6 page 5. Elle se substituera au point 14 de ce chapitre.

5. ENTRETIEN

- Utiliser des gants, et des lunettes de protection.

Nettoyage :

- Débrancher la cintreuse avant toute opération de nettoyage ou de maintenance.

- Nous vous recommandons de nettoyer la cintreuse tous les jours.

- Ne pas utiliser de produits liquides comme du gas-oil ou du solvant.

- N'utiliser pas de soufflette d'air comprimé qui pourrait projeter des copeaux dans votre entourage. Préférer le pinceau et le chiffon.

- Le cintrage produit de la limaille. Une grande partie de cette limaille va tomber sur le plateau mobile sur lequel est fixé l'axe mobile de cintrage. Il est prévu sur la partie droite de la cintreuse une trappe pour évacuer cette limaille. Voir repère 10 page 5

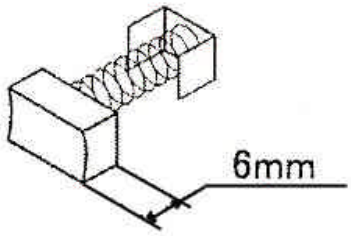
Vérification des pièces :

- Veillez aux bon état des mandrins de cintrage. Ils doivent tourner librement sur leurs axes respectifs, et s'enlever facilement.

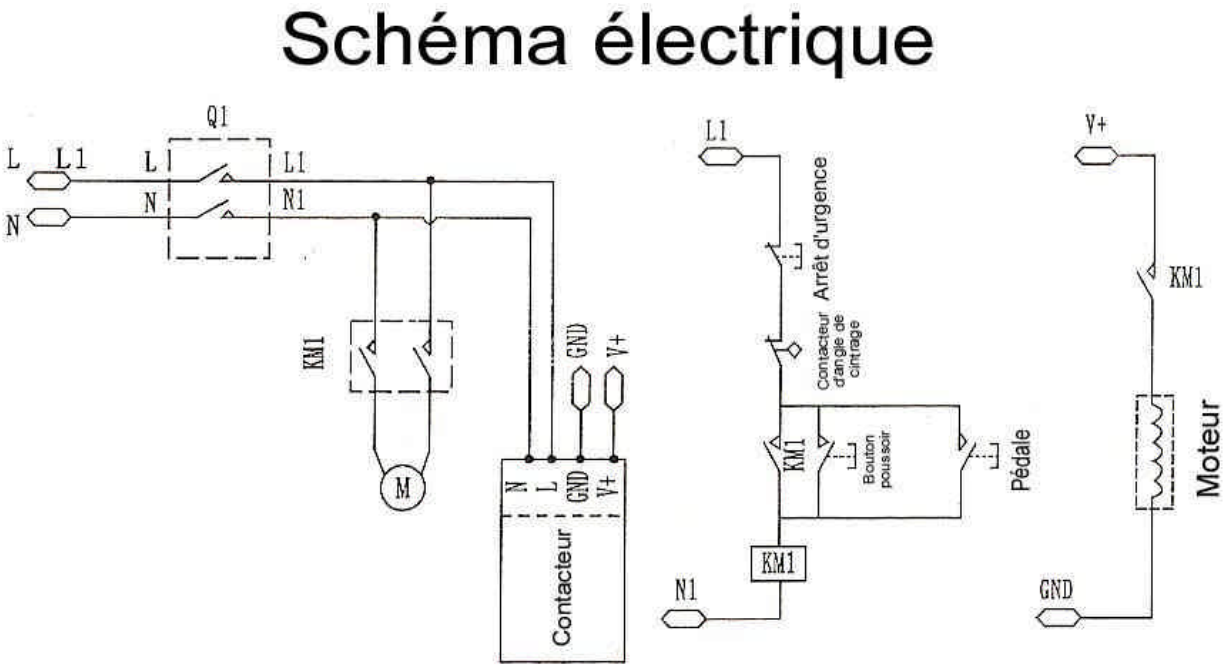
- Si vous devez remplacer des éléments assurez vous que ce soit des pièces d'origine agrées ATDV.

Changement des charbons

- Nous vous recommandons de faire vérifier par une personne formée l'état des charbons tous les 2 mois ou toutes les 100 heures de fonctionnement. Des charbons usés (longueur inférieur à 6 mm) auront pour effets une perte de la puissance de coupe et de faire chauffer la cintreuse.



6. SCHEMA ELECTRIQUE



7. DECLARATION DE CONFORMITE CE

DECLARATION DE CONFORMITE CE
EC DECLARATION OF CONFORMITY

ATDV SA
Rue Marie Curie
ZI MITRY COMPANS BP 350
77290 MITRY MORY
FRANCE

Tél : (33) 01 60 21 64 00
Fax : (33) 01 60 21 64 01

Déclare par la présente que
Hereby declares that

Machine : CINTREUSE ELECTRIQUE CBF-25
Machine : ELECTRIC REBAR BENDER CBF-25

A été fabriqué en conformité avec la directive :
Was manufactured in conformity with the:

Directives : 2006/95/EC - 98/37/EC - 98/79/EC - 2006/42/EC

La déclaration de conformité du produit avec les exigences touchant à la compatibilité électromagnétique est basée sur les normes suivantes :
Assessment of compliance of the product with the requirements relating to electromagnetic compatibility was based on the following standards:

EN 60204-1/2006, EN ISO 12100-1/2003, EN ISO 12100-2/2003
EN 61000-6-1/2001 : EN 55014-2

Laboratoire de test : UCN 901305009677
Test laboratory

CELAB - Italie
M. BERTOLDI

Signature

Eric COURTIAL
Directeur

Date

Mai 2008

Sa au capital de 83 847 Euros
Rue marie curie
ZI MITRY COMPANS
77295 MITRY MORY

N° Siret : 33981367700053
N.A.F. : 516C
N° Intracommunautaire : FR 46 339813677

Téléphone : 01.60.21.64.00
Télécopie : 01.60.21.64.01
Internet : www.atdv.com

DEMANDE DE GARANTIE

INFORMATION CLIENT

NOM : ---------- **SIGNATURE** **DATE :** ----------

TYPE DE MACHINE : ---------- N° SERIE ---------- **N° FACTURE :** ----------

INFORMATION PRODUIT

REFERENCE : ---------- **DESIGNATION :** ----------

DESCRIPTIF DE LA PANNE : ----------